

SBZ 151 Flexium+

STABBEARBEITUNGSZENTRUM



STABBEARBEITUNGSZENTRUM SBZ 151 FLEXIUM+



Beschreibung

- 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- 6-Seiten-Bearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- Die mitfahrenden Werkzeugmagazine sorgen für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Die Magazine sind mit 13 Standardwerkzeugen und sieben Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) bestückbar. Ein Magazin für das Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm oder 500 mm
- Automatische Positionierung durch autonome Spannerpositionierung
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb
- 5-Achs-CNC-Technologiepaket; daraus resultierend bestmögliche Effizienz für alle erdenklichen Bearbeitungsaufgaben
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
 - STO = Safe Torque Off
 - SS2 = Safe Stop 2
 - SLS = Safely Limited Speed
- Anschlussmöglichkeit über serielle Schnittstelle, USB-und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- Fernwartung über TCP/IP bei vorhandenem Internetzugang

Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 60 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Schwenkwinkel A-Achse (bei Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm) +/-110°
- Schwenkwinkel C-Achse +/-180°
- Positioniergenauigkeit
 - X-Achse +/-0,1 mm
 - Y-Achse +/-0,1 mm
 - Z-Achse +/-0,1 mm
 - A-Achse +/-0,1°
 - C-Achse +/-0,1°
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 21 kW S1
- Werkzeugwechsler rechts 20 Werkzeugplätze
- Werkzeugwechsler links ein Sägeblatt, Sägeblattdurchmesser bis max. 500 mm
- Fräserdurchmesser max. 100 mm
- Werkzeugaufnahme HSK-63F
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 265 l mit Sprühen

Bearbeitungslängen

SBZ 151 Flexium+ - 15,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 14.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 15.020 mm

Optionen

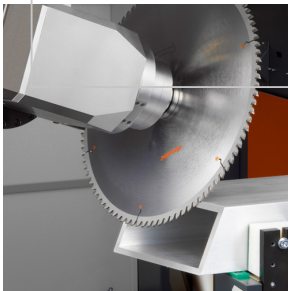
- Winkelfräsköpfe zur Bearbeitung von unten
- Automatische Längenmessung
- Späneförderband
- Barcode-Scanner
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Sägeblätter
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



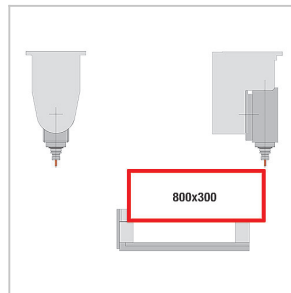
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**
SBZ 151 Flexium+ mit
Sonderzubehör



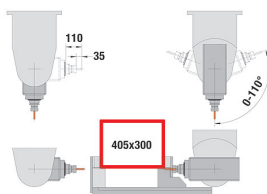
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**



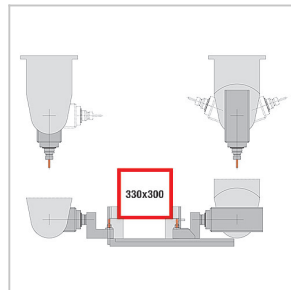
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**
Bearbeitung von oben mit
Sonderspannung



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**
Bearbeitung von oben, vorne
und hinten



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Flexium+**
Bearbeitung von oben mit
Winkelkopf